



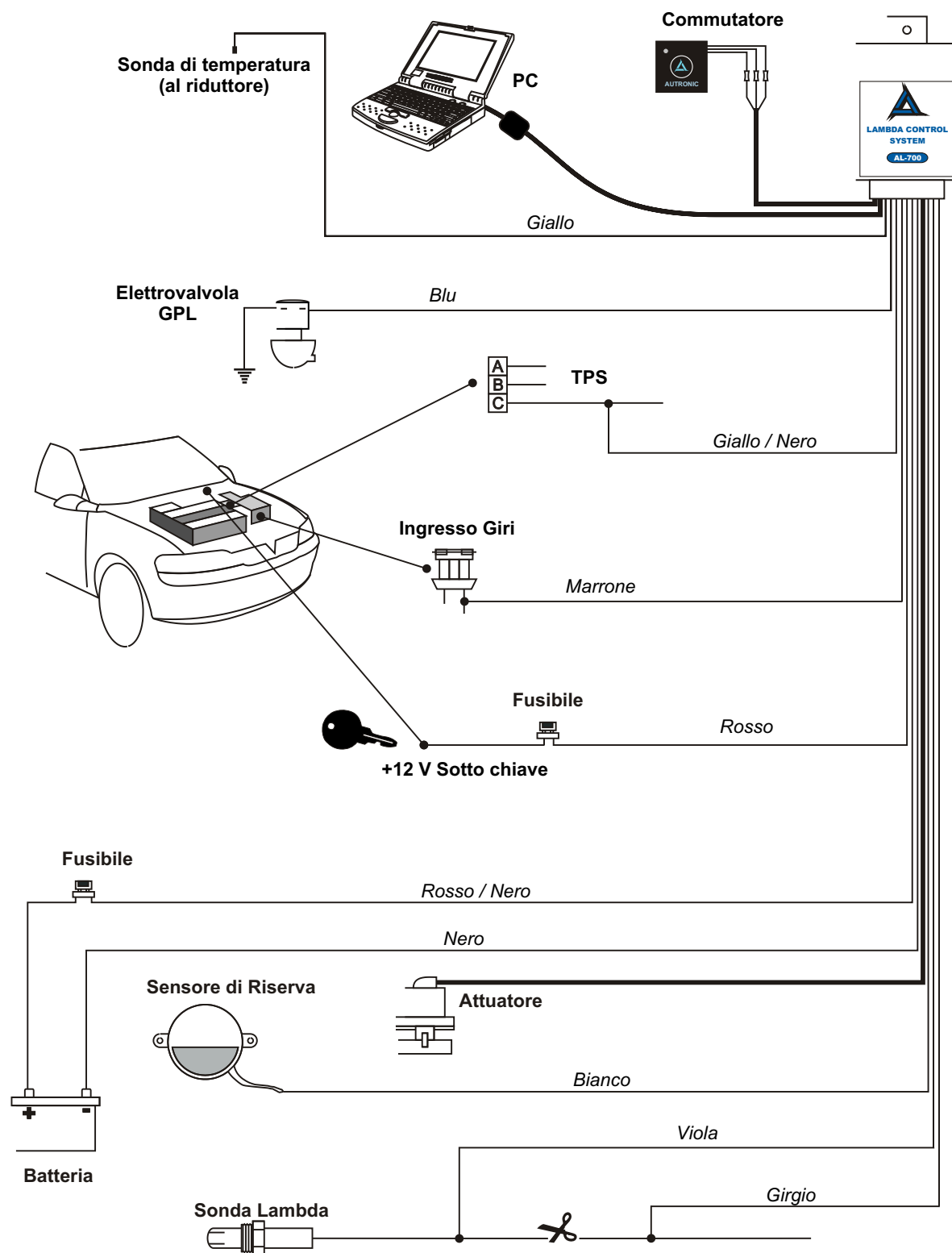
AUTRONIC
sistemi elettronici

AL-700/P

AUTRONIC S.r.l.

Via Platone, 2
I-41012 CARPI (MO) - ITALIA
Tel. 0039 059/645483
Fax 0039 059/6220231
url: <http://www.autronic.it>
email: autronic@autronic.it

LAMBDA CONTROL SYSTEM





AUTRONIC
sistemi elettronici

AL-700/P

AUTRONIC S.r.l.

Via Platone, 2
I-41012 CARPI (MO) - ITALIA
Tel. 0039 059/645483
Fax 0039 059/6220231
url: <http://www.autronic.it>
email: autronic@autronic.it

LAMBDA CONTROL SYSTEM

CARATTERISTICHE ELETTRICHE

Valori massimi non superabili

Descrizione	Cablaggio	Misura relativa	Valore
Ingresso batteria	ROSSO/NERO	Tensione di alimentazione Corrente di alimentazione	0..16 V 1 A
Ingresso 12 Volt sotto chiave	ROSSO	Tensione di alimentazione Corrente di alimentazione	0..16 V 7,5 A
Ingresso TPS	GIALLO/NERO	Tensione di ingresso Corrente di ingresso	0..16 V 0..10 mA
Ingresso sonda di temperatura	GIALLO	Tensione di ingresso Corrente di ingresso	0..16 V 0..10 mA
Ingresso giri	MARRONE	Tensione di ingresso Corrente di ingresso	-1000..+1000V 0..100 mA
Ingresso sonda Lambda	VIOLA	Tensione di ingresso Corrente di ingresso	0..16 V 0..10 mA
Ingresso sensore di riserva	BIANCO	Tensione di ingresso Corrente di ingresso	0..16 V 0..10 mA
Connettore Step-Motor	-	Tensione di uscita Corrente di uscita	0..16 V 0..500 mA
Uscita GAS	BLU	Tensione di uscita Corrente di uscita	0..16 V 7,5 A
Temperatura operativa	-	-	-15..+85 °C
Tempo intervento car safety	-	-	< 1 s

Caratteristiche di Test

Tutte le schede sono testate singolarmente seguendo questa procedura:

1. Un sistema di test ATE (Automatic Test Equipment) verifica sul 100% dei pezzi, la presenza, il valore e la tolleranza di tutti i componenti.
2. Su ogni scheda viene eseguito un controllo funzionale al fine di verificare tutte le caratteristiche operative (statiche e dinamiche).

Affidabilità

1. Tutti i componenti sono stati selezionati in base alle specifiche di progetto e acquistati presso i maggiori produttori
2. Le schede sono testate attraverso cicli di temperatura per testarne la resistenza all'invecchiamento (-15..+85 °C per 2160 ore)

*Nota: per ogni domanda relativa all'utilizzo corretto della centralina, riferirsi al manuale **"LINK SERIALE PC PER LAMBDA CONTROL SYSTEM AL-700"**.*



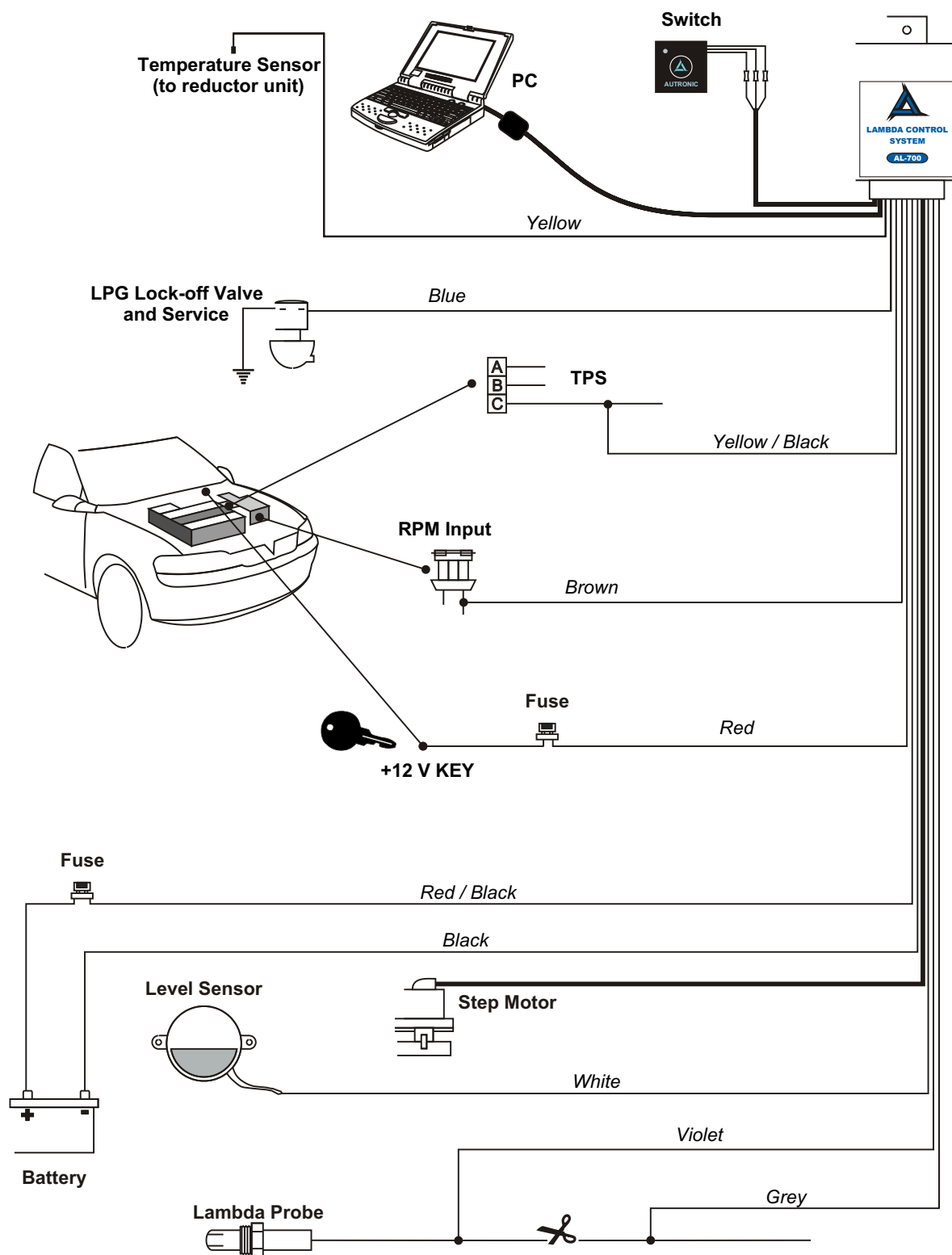
AUTRONIC
sistemi elettronici

AL-700/P

AUTRONIC S.r.l.

Via Platone, 2
I-41012 CARPI (MO) - ITALIA
Tel. 0039 059/645483
Fax 0039 059/6220231
url: <http://www.autronic.it>
email: autronic@autronic.it

LAMBDA CONTROL SYSTEM





AUTRONIC S.r.l.

Via Platone, 2
I-41012 CARPI (MO) - ITALIA
Tel. 0039 059/645483
Fax 0039 059/6220231
url: <http://www.autronic.it>
email: autronic@autronic.it

LAMBDA CONTROL SYSTEM

ELECTRICAL CHARATERISTICS

Absolute maximum ratings

Description	Wire	Measure	Value
Board Supply	RED/BLACK	Supply voltage Supply current	0..16 V 1 A
Input 12 Volt under key	RED	Supply voltage Supply current	0..16 V 7,5 A
TPS input	YELLOW/BLACK	Input voltage Input current	0..16 V 0..10 mA
Temperature probe input	YELLOW	Input voltage Input current	0..16 V 0..10 mA
RPM input	BROWN	Input voltage Input current	-1000..+1000V 0..100 mA
Lambda probe input	VIOLET	Input voltage Input current	0..16 V 0..10 mA
Level input	WHITE	Input voltage Input current	0..16 V 0..10 mA
Step motor cable	-	Output voltage Output current	0..16 V 0..500 mA
GAS output	BLUE	Output voltage Output current	0..16 V 7,5 A
Operating temperature	-	-	-15..+85 °C
Car safety delay	-	-	< 1 s

Test charateristics

All device are testet individually with this sytem:

1. ATE (Automatic Test Equipment) to perform, verify on 100% of board in terms of presence, value and tolerance of the components.
2. Functional test with custom test system on 100% of board to verify all features (static and dynamic)

Reliability

1. All components have been selected in relation to project specification and purchased from major companies
2. Switch was tested with temperature cycles to test its aging behaviour (-15..+85 °C for 2160 hours)

*Note: for any question about the proper use of the board,
refer to the manual “PC SERIAL LINK FOR LAMBDA
CONTROL SYSTEM AL-700.”*